

Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

# SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, AGRICULTURA, INDÚSTRIA E COMÉRCIO

### SERVIÇO DE INSPEÇÃO MUNICIPAL DE PRODUTOS DE ORIGEM ANIMAL -SIM

### INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 15/2025

Estabelece Procedimentos e Modelos para à Verificação Oficial dos Programas de Autocontrole do Serviço de Inspeção Municipal

A Secretária Municipal Desenvolvimento Econômico, Agricultura, Indústria e Comércio, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Municipal nº 3.405/2023 de 28 de fevereiro de 2023 e pelo Decreto nº 3.487/2023 de 01 de março de 2023.

- Art. 1º. Este programa tem a finalidade de Estabelece Procedimentos e Modelos para à Verificação Oficial dos Programas de Autocontrole do Serviço de Inspeção Municipal para estabelecimentos com inspeção periódica, assim que houverem estabelecimentos de inspeção permanentes uma nova norma técnica deverá ser elaborada.
- Art. 2º. Fica definido que as verificações oficiais in loco em estabelecimentos de inspeção periódica devam abranger os procedimentos executados, os registros gerados pelo monitoramento e as verificações dos autocontroles do estabelecimento além de outros documentos de suporte.
- Art. 3º. A frequência das verificações oficiais dos programas de auto controle ficam definidas semestralmente, podendo ocorrer com maior frequência a critério do SIM.
- Art. 4º. As amostragens para a verificação periódica oficial de autocontrole devem seguir o disposto no Quadro 01 abaixo:
- Quadro 01: Amostragem e sistemática da verificação oficial a ser aplicada a cada elemento de controle, na planilha oficial de verificação in loco (ANEXO I).





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122

www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br

CNPJ: 87.613.360/0001-47

Nº e descrição do elemento de controle	Meses avaliados	Delimitação da seção ou setor	Etapa/ processo
01- Manutenção de equipamento s	Dia/ mês	Setor / seção	
02- Água de abastecimento		Pontos de coleta	
03- Controle integrado de pragas		Armadilhas e dispositivos contra acesso de pragas	
04- Higiene industrial e operacional		Setor/ seção	
05- Higiene e hábitos higiênicos dos colaboradores		Funcionários	
06-Procedimentos operacionais sanitários		Procedimento	
07-Controle de matérias primas		Recebimento matéria prima	
		Recebimento ingredientes/ insumos	
		Recebimento ingredientes/ insumos elaborados (bacon, queijo)	
08-Controle de		Setor	
temperaturas		Processamento Produtos prontos	
09- APPCC		Todos os PACs	Monitoramento/ observação direta / ação corretiva
10-Análises laboratoriais		Auto controle?	
11-Controle de formulação		Produto registrado	Formulação / processo / rotulo
12- Rastreabilidade e recolhimento		Lote ou produto elaborado	Produção/ mercado/ recolhimento

**Art. 5°.** O setor ou seção consiste em cada parte do estabelecimento com seus equipamentos, instalações e utensílios incluindo forro, paredes, piso, drenos e outras estruturas eventualmente presentes, ou subdivisões de uma área de inspeção que compreende o espaço onde está inserido o equipamento, instalações e utensílios, limitada por parede, piso e teto, levando-se em consideração o tempo necessário para realização da inspeção visual das superfícies. Um setor/ seção pode ser constituída por várias subdivisões.

**Art. 6°.** Os pontos de coleta de água consistem em todos os pontos de coleta identificados pelo estabelecimento abrangendo captação após tratamento, reservatórios, distribuição e eventuais equipamentos.







Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

- Art. 7º. Os procedimentos sanitários operacionais são os procedimentos executados durante aquelas etapas de fabricação identificadas como críticas em relação a possibilidade de contaminação cruzada do produto.
- **Art. 8º.** Na verificação oficial, deverão ser consideradas, entre outras, as seguintes orientações em cada elemento de controle:
  - I Manutenção (incluindo iluminação, ventilação, águas residuais e calibração):
- a) Avaliar os setores/seções, suas instalações, equipamentos e seus utensílios foram localizados, projetados e construídos de forma a permitir a fácil manutenção e higienização, e funcionam de acordo com o uso pretendido e de forma a minimizar a contaminação cruzada, e estão em condição sanitária de operação.
- b) Avaliar se os setores/seções dispõem de iluminação natural ou artificial com intensidade suficiente, de acordo com a natureza da operação, inclusive nos pontos de inspeção ou reinspeção.
- c) Avaliar se os setores/seções dispõem de ventilação natural ou mecânica de forma a minimizar a contaminação por meio do ar, controlar a temperatura ambiente, a umidade e os odores que possam afetar os produtos de origem animal e impedir que o ar flua de áreas contaminadas para áreas limpas, bem como impeça a formação de condensação.
- d) Avaliar se os setores/seções dispõem de sistema de recolhimento de águas residuais que facilite o recolhimento e capaz de drenar o volume produzido, bem como se é capaz de prevenir eventuais refluxos de água que possam contaminar a rede de abastecimento de água potável.
- e) Avaliar se os setores/seções dispõem de instrumentos ou equipamentos calibrados ou aferidos, que funcionem de acordo com o uso pretendido e se estão devidamente identificados.
  - II Água de Abastecimento:
- a) Avaliar se o estabelecimento dispõe de água potável em quantidade suficiente para o desenvolvimento de suas atividades, com instalações adequadas para seu armazenamento e distribuição.
- b) Avaliar se o estabelecimento dispõe de pontos de coleta de água identificados e representativos do sistema de captação após o tratamento, reservatório e distribuição da água, e nos equipamentos que se fizerem necessários.
- c) Avaliar se o vapor e o gelo que entram em contato direto ou indireto com os produtos de origem animal foram obtidos de forma a garantir sua a inocuidade.
  - d) Mensurar o cloro residual livre e o pH dos pontos de coleta.
  - III Controle Integrado de Pragas:





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

- a) Avaliar se o controle ou o programa é eficaz e contínuo, de forma a evitar o acesso, a presença e a proliferação de pragas na área no complexo industrial.
- **b)** Avaliar *in loco* as armadilhas, seu monitoramento, as barreiras físicas contra o acesso de pragas e o perímetro do estabelecimento.
  - IV Higiene Industrial e Operacional:
- a) Avaliar se os procedimentos de limpeza e sanitização garantem que os equipamentos, utensílios setores e seções sejam limpas e sanitizadas durante as operações, de acordo com a natureza do processo de fabricação.
- **b)** A avaliação abrange a implementação, o monitoramento, a verificação e as ações corretivas.
- c) A implementação traduz-se na execução dos procedimentos descritos no plano envolvendo a metodologia empregada e suas etapas, material utilizado, e tempo de contato, tipo e concentração dos agentes sanitizantes.
- d) O monitoramento operacional consiste em avaliar se os equipamentos, utensílios setores e seções mantém ou não as condições sanitárias durante as operações ou seus intervalos.
- e) A verificação consiste em avaliar se o monitoramento ou se a implementação está sendo realizados da forma adequada conforme plano escrito.
- f) As ações corretivas devem ser avaliadas frente as não conformidades detectadas considerando
  - I As medidas corretivas identificam e eliminam a causa do desvio?
- II As medidas adotadas restabelecem as condições higiênico-sanitárias do produto?
  - III As medidas preventivas adotadas evitam a recorrência de desvios?
- IV As medidas de controle adotadas garantem que nenhum produto que possa causar danos à Saúde Pública, ou que estejam adulterados, fraudado ou falsificado, chegue ao consumo.
- g) Neste elemento deve ser avaliada também a higienização dos reservatórios de água de abastecimento.
  - V Higiene e Hábitos Higiênicos dos Funcionários:
  - a) Avaliar se os manipuladores que entram em contato direto ou indireto com os produtos de origem animal adotam práticas hígiênicas e de asseio pessoal, e são submetidos a controle ou avaliação de saúde.





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122

www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

b) Avaliar se os manipuladores que entram em contato direto ou indireto com os produtos de origem animal são treinados considerando as atividades que desempenham.

- VI Procedimentos Sanitários Operacionais:
- a) Avaliar se os procedimentos sanitários operacionais foram mapeados considerando o processo produtivo.
- b) Avaliar se os procedimentos sanitários operacionais estão sendo executados conforme previsto no programa escrito, de forma a evitar a contaminação cruzada do produto.

#### VII - Controle de Matéria-prima:

- a) Avaliar se há procedimentos especificando os critérios utilizados para a seleção, recebimento e armazenamento da matéria-prima, ingredientes e embalagens. Os procedimentos devem prever o destino a ser dado às matérias-primas, ingredientes e embalagens reprovados no controle efetuado.
- b) Avaliar se há procedimentos quanto ao recebimento, identificação, armazenamento e controle do uso das matérias-primas destinadas ao aproveitamento condicional.
- c) As embalagens utilizadas em produtos esterilizados devem ser avaliadas quando a resistência e selagem ou recravação.

#### VIII - Controle de temperaturas:

- a) Avaliar se há controle de temperatura de ambientes, equipamentos, operações e produtos/matérias-primas, de acordo com a natureza da operação.
- **b)** Mensurar as temperaturas de ambientes, equipamentos, operações e de produtos/matérias-primas, conforme o caso.
- c) Nos processos produtivos que envolvam cozimento deve ser avaliada a validação térmica correspondente e o cozimento propriamente dito no elemento de controle do APPCC quando este for considerado um PCC.
  - IX Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle:
- a) Avaliar se há implantado o sistema de Análise de Perigo e Pontos Críticos de Controle, de acordo com a natureza da operação. O APPCC pode ser verificado nas seguintes etapas: Monitoramento deve-se avaliar os procedimentos por observação direta do operador da empresa, responsável pelo monitoramento ou realizar a mensuração do limite crítico diretamente.
- b) Verificação deve-se avaliar os procedimentos por observação direta do operador da empresa, responsável pela verificação, ou realizar a mensuração do limite crítico diretamente. Ação corretiva/preventiva – deve-se avaliar se as ações executadas considerando:





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

- I As medidas corretivas identificam e eliminam a causa do desvio?
- II As medidas adotadas restabelecem as condições higiênico-sanitárias do produto?
  - III As medidas preventivas adotadas evitam a recorrência de desvios?
- IV As medidas de controle adotadas garantem que nenhum produto que possa causar danos à Saúde Pública, ou que estejam adulterados, fraudado ou falsificado, chegue ao consumo.
  - c) Deve ser avaliada a validação periódica do APPCC e seus resultados.
- d) No caso de estabelecimentos de abate a mensuração do PCC que contaminação fecal, ingesta e leite em carcaças é obrigatória.
- X Análises laboratoriais (autocontrole): avaliar se seguem o cronograma definido, se possui, se será implementado;
- a) Avaliar se as análises de parâmetros físico-químicos e microbiológicos dos produtos e da água de abastecimento, incluindo água potável e gelo, são realizadas nas frequências previstas, em laboratórios de autocontrole ou credenciados, conforme o caso, garantindo assim que alimentos estejam aptos para o consumo humano e cumpram as especificações aplicáveis aos produtos acabados conforme disposto na legislação vigente.
  - b) Avaliar as ações adotadas pela empresa frente a resultados não conformes.
  - XI Controle de formulação de produtos e combate à fraude:
- a) Avaliar se a formulação, processo de fabricação e o rótulo estão de acordo com o registrado e se garantem a identidade, qualidade, segurança higiênico sanitária e tecnológica do produto de origem animal.
- b) Na formulação deve-se observar se a composição do produto registrada corresponde ao constatado in loco. Verificar se os aditivos e ingredientes foram adicionados respeitando a concentração ou quantidade aprovadas. Verificar se a matéria-prima empregada corresponde realmente a declarada seja na sua natureza ou quantidade (Exemplo: troca de espécies do pescado, uso de CMS em quantidade acima do permitido ou em produtos em que seu uso é proibido, adição de soro de leite, adição de temperos seja por injeção ou tumbleamento).
- c) No processo de fabricação deve-se observar se os parâmetros indicados no processo produtivo foram respeitados conforme a natureza do produto. Exemplo: se o produto for maturado, o tempo e condições de maturação, se o produto for defumado, o método de defumação empregado, se o produto for salgado, o tempo de salga.
- d) Realizar as análises preconizadas para cada tipo de produto com o objetivo de avaliar a conformidade in loco de matérias-primas e produtos. Exemplo: dripping test,





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

absorção em carcaça de aves, teste em recepção de leite cru refrigerado, histamina em pescado, metabissulfito em camarão.

e) Deve ser verificado se o rótulo (croqui) utilizado in loco corresponde ao registrado.

#### XII - Rastreabilidade e recolhimento:

- a) Avaliar os procedimentos de rastreabilidade dos produtos de origem animal, bem como da matéria-prima e ingredientes que lhe deram origem, em todas as etapas da produção e distribuição.
- **b)** A rastreabilidade pode ser avaliada a partir do produto final elaborado até sua matéria-prima ou a partir da matéria-prima utilizada até o produto elaborado.
- c) A avaliação da rastreabilidade deve ainda compreender as etapas de segurança definidas e validadas pelo estabelecimento no sentido de resguardar seu processo produto do uso de matérias-primas não autorizadas ou habilitadas para determinado produto ou mercado.
- **d)** Avaliar se o estabelecimento dispõe de programa de recolhimento e, em caso de não conformidade detectada que motive o recolhimento, se a produção foi devidamente recolhida e se recebeu a destinação adequada.
- **Art. 9º.** A verificação documental em estabelecimento de inspeção periódica (ANEXO II) deve ser realizada semestralmente.
- **Art. 10°.** Ela consiste na revisão dos registros do estabelecimento para comparação com achados da verificação in loco, revisando as planilhas em dias alternados de registros gerados pela empresa dentro do período avaliado, distintos ou não, para cada elemento de inspeção.
- **Art.** 11°. As não conformidades encontradas e anotadas na planilha deverão ser respondidas pelo estabelecimento em plano de ação, o qual deverá ser respondido em no máximo trinta dias a partir da data em que a verificação documental for recebida pelo estabelecimento.
- Art. 12°. O plano de ação deverá conter os seguintes itens: elemento de controle e número, deficiência registrada, medida corretiva proposta ou realizada, data proposta ou de realização, medida preventiva proposta ou realizada, data proposta ou de realização, data e resultado da verificação oficial (atendido, não atendido, no prazo), rubrica do servidor do SIM responsável pela verificação oficial.
  - Art. 13°. Esta portaria entra em vigor na data de sua publicação.





Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000 Fone/Fax: 54 3525-1122 www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br CNPJ: 87.613.360/0001-47

Severiano de Almeida, 27 de junho de 2025

Zediane Bonatto

COORDENADORA DO S.I.M



Praça 12 de Abril, 117 - CEP 99810-000

Fone/Fax: 54 3525-1122

www.severianodealmeida.rs.gov.br / pmsa@pmsa.rs.gov.br

CNPJ: 87.613.360/0001-47

## VERIFICAÇÃO OFICIAL DE ELEMENTOS DE CONTROLE CARÁTER DE INSPEÇÃO

			PERIO	DICO IN	LOCO					
Estabelecime	nto:			SIM:			Data:	<u> </u>  _	_	
							siduais e cal			
Área/Instalaçã			não				com os	Hora	Resp	onsável
Equipamento/ Ute			midade				a empresa			
Instrumento			ou Não			m ou Na				
Descrição da não	contormi	idade e a	açoes 11	scals ad	otadas,	quando	couper.			
02 - Água de abas	teciment	0								
Ponto de cole	ta Cloro	residua	al pH	Há	não	Compa	atibilidade	Hora	Resp	onsável
/Reservatório		(ppm)*	,	conform			s registros in			
	le	W 1 - 7		(Sim ou	Não)		la empresa			
tratamento					,	Control of the contro	u Não)			
/Equipamento							,			
*Preencher quando	o aferido									
Descrição da não o	conformi	dade e a	ações fis	scais add	otadas,	quando	couber:			
03 - Controle integ	rado de	pragas								
Área/Instalação/Ed			Há nà	ão	Compa	tibilidad	le com os	Hora	Resp	onsável
•			onformi	dade?	regis	stros in l	oco da			
		(	(Sim ou	Não	empre	sa (Sim	ou Não)			
Descrição da não	conform	idade e	ações fi	scais ad	otadas,	quando	couber:			
-										
04 - Higiene indus	trial e op	eraciona	al							
Área/Instalação/	Pre	é/	Implem	entação	Há	não	Compatibil	idade	Hora	Responsáv
Equipamento/Ut	Operad			ramento		rmida	com os reg	istros		
ensilio/	,		/Verifi	cação/	de? (\$	Sim ou	in loco	da		
Instrumento			Ação C	orretiva)	N	ăo)	empresa	(Sim		
							ou Não	0)		
Descrição da não	conform	idade e	ações f	scais ad	otadas,	quando	couber:			
05 - Higiene e Hál	oitos higi	iênicos d	los func	ionários						
Área/Instalação/E	quipame		Há na				de com os	Hora	Resp	oonsável
, and the second		C	onformi		regis	stros in				
I			(Cim	NI=-		an /Cim	Ou Nião		1	1

Área/Instalação/Equipamentos	Há não conformidade? (Sim ou Não	Compatibilidade com os registros in loco da empresa (Sim ou Não)	Hora	Responsável
Descrição da não conformidade				

06 - Procedimentos sanitários operacionais



Área/Instalação/Equipamentos/	Há não	Compatibilidade com os	Hora	Responsável
operações	conformidade?	registros in loco da		
	(Sim ou Não	empresa (Sim ou Não)		
Descrição da não conformidade	e ações fiscais ac	lotadas, quando couber:		

ingrediente e de material de	Há não	Compatibilidade com os	Hora	Responsáve
embalagem Matéria-	conformidade?	registros in loco da		
prima/Insumo	(Sim ou Não	empresa (Sim ou Não)		

Área/Instalação/	Observação	Há não	Compatibilidade com	Hora	Responsáve
Area/IIIstalação/	Observação	D. F. W. C. F. W. C.		Hora	Responsave
Equipamento/	direta/	conformidade?	os registros in loco		
Produto/Operação	Mensuração	(Sim ou Não)	da empresa (Sim ou		
	direta*	,	Não)		

<sup>\*</sup>No caso de mensuração direta deve-se obrigatoriamente registrar o resultado que foi constatado (discriminando o processo/equipamento/lote/e o valor encontrado). Descrição da não conformidade e ações fiscais adotadas, quando couber:

09 - A	Análise de Perigos	e Pontos Crític	cos de Controle - /	APPCC		
PCC	Monitoramento/ Verificação/ Ação Corretiva	Observação direta/ Mensuração direta*	conformidade?	Compatibilidade com os registros in loco da empresa (Sim ou Não)	Hora	Responsável

<sup>\*</sup> No caso de mensuração direta deve-se obrigatoriamente registrar o resultado do que foi constatado (discriminando o processo/equipamento/lote e o valor encontrado em relação ao limite crítico do PCC). Descrição da não conformidade e ações fiscais adotadas, quando couber:

Formulação/Processo/Rótulo	Há não	Compatibilidade com os	Hora	Responsável
	conformidade?	registros in loco da empresa		
	(Sim ou Não	(Sim ou Não)		

Produto/ Operação/ Mercado /Destinação	Há não conformidade? (Sim ou Não	Compatibilidade com os registros in loco da empresa (Sim ou Não)	Hora	Responsáve
escrição da não conformid				

# VERIFICAÇÃO OFICIAL DE ELEMENTOS DE CONTROLE CARÁTER DE INSPEÇÃO PERIÓDICO DOCUMENTAL

Estabelecimento:	SIM:	Data: / /
		D 01 001

ELEMENTOS DE CONTROLE	PROCEDIMENTO	*NÃO CONFORME (X)
01	Manutenção iluminação, ventilação, águas residuais e calibração	
02	Água de abastecimento	
03	Controle integrado de pragas	
04	Programa escrito de higiene industrial e operacional	
	Registros de implementações e ação corretiva, conforme programa escrito	
	Registros diários de monitoramento da higienização pré operacional e ação corretiva	
	Registros diários de monitoramento da higienização operacional e ação corretiva	
	Registro de verificações e ações corretivas Identificação do responsável, data e assinaturas no programa escrito e em todos os seus registros	
05	Higiene e hábitos higiênicos dos funcionários	
06	Procedimentos sanitários operacionais	
07	Controle de matéria-prima inclusive aquelas destinadas ao aproveitamento condicional), ingrediente e de material de embalagem	
08	Controle de temperatura	
09	Programa escrito de Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle	
	Registros de monitoramento e ações corretivas	
	Registros de verificação e ações corretivas	
	Registros de validação do programa escrito Identificação do responsável, data e assinaturas no programa escrito e em todos os seus registros	
10	Análises Laboratoriais (Programa de Autocontrole)	
11	Controle de formulação e produtos e combate à fraude	
12	Rastreabilidade e recolhimento	
	conformidade e ações fiscais adotadas, quando couber:	

NOME DO VETERINÁRIO FISCAL RESPONSÁVEL

\*Marcar com um "X" quando for considerado não conforme